

書簽製稿範本: 成品尺寸: 180X50mm 專用

製作
步驟

1編輯文字及圖像。

2將所有文字轉換為外框 (曲線)
不懂轉的，請將檔案內所使用的字型，附上所有安裝用
字型檔案,由我司代轉,免收費用

3另存新檔,儲存後,透過電郵附件,傳送到:print88@gmail.com
或透過我網站的落單傳檔系統傳送,支援200mb的大檔傳送:
http://www.print88king.com/bd/index.asp?m=biaodan

出血位 (182X52mm)
將背景圖案的設計向四面增加，否則可能會露出外面的白邊。

切線位 (180X50mm)
這是最終的書簽尺寸。

安全範圍 (174X44mm)
所有重要元素（文字、相片、標誌等）必須放置於此範圍內。

出血位 (182X52mm)
將背景圖案的設計向四面增加，否則可能會露出外面的白邊。

切線位 (180X50mm)
這是最終的書簽尺寸。

安全範圍 (174X44mm)
所有重要元素（文字、相片、標誌等）必須放置於此範圍內。

成品尺寸: 180X50mm
(紅色框內為成品)

藍色框線為出血位
紅色框線為成品框
綠色框為安全範圍，
三種色的做稿用框線,印前會移除，
不會出現在成品上的

來稿須知:

成品尺寸為180 X 50mm方角的, 檔案製作的總尺寸為: 182 X 52mm (即背景底圖或背景底色,需要做到這一尺寸), 重要的文字及LOGO的內容, 請放置在174 X44mm的安全範圍內, 所有內容的填色及圖片必須用CMYK的色彩模式，內里如有圖片，解釋度最少為300DPI或以上, 所有(置入/輸入/連結)的圖片或影像或LOGO必須嵌入於檔案中 (存檔時,將"☒包含連結檔案(L)"的選項打上勾)

傳送檔案前，請將所有文字, 必須先轉成外框(AI格式的) 或將所有圖層做合併並平面化(PSD/TIF格式的)

如果需做其他尺寸，請按以下規範,自行變通尺寸做稿, 背景底圖或背景底色,需要做到比成品尺寸, 四周各擴展1mm做出血位, 重要的文字及LOGO的內容, 請放在離開成品邊框3mm的安全範圍內, 如需為您特別製作刀模,收到訂金後,在電郵用附件提供。

成品在180X50mm範圍內(小於)的其他尺寸，價格不變 成品超出180X50mm範圍者,價格需另報， 其他報價或查詢， 請在以下頁面上填寫表格，發送給我司查詢:. http://www.print88king.com/price_bookmark.asp

傳送檔案前,請先刪除刀模上的綠色安全框, 及刪除刀模上的紅色成品框, 出血位以外的所有物件及空白的虛假字元, 及來稿指引與範例圖申,都請全部刪去



正面

橫式款

背面

正面

背面