

書籤製稿範本: 成品尺寸: 170X50mm 專用

製作
步驟

1 編輯文字及圖像。

2 將所有文字轉換為外框 (曲線)
不懂轉的，請將檔案內所使用的字型，附上所有安裝用
字型檔案,由我司代轉,免收費用

3 另存新檔,儲存後,透過電郵附件,傳送到:print88@gmail.com
或透過我網站的落單傳檔系統傳送,支援200mb的大檔傳送:
http://www.print88king.com/bd/index.asp?m=biaodan

出血位 (182X52mm)

將背景圖案的設計向四面增加，否則可能會露出外面的白邊。

切線位 (180X50mm)

這是最終的書籤尺寸。

安全範圍 (174X44mm)

所有重要元素（文字、相片、標誌等）必須放置於此範圍內。

出血位 (182X52mm)

將背景圖案的設計向四面增加，否則可能會露出外面的白邊。

切線位 (180X50mm)

這是最終的書籤尺寸。

安全範圍 (174X44mm)

所有重要元素（文字、相片、標誌等）必須放置於此範圍內。

正面

橫式款

背面

正面

背面

成品尺寸: 170X50mm
(紅色框內為成品)

藍色框線為出血位
紅色框線為成品框
綠色框為安全範圍，
三種色的做稿用框線,印前會移除，
不會出現在成品上的

來稿須知:

成品尺寸為170 X 50mm方角的，
檔案製作的總尺寸為: 172 X 52mm
(即背景底圖或背景底色,需要做到這一尺寸)，
重要的文字及LOGO的內容，
請放置在164 X 44mm的安全範圍內，
所有內容的填色及圖片必須用CMYK的色彩模式，
內里如有圖片，解釋度最少為300DPI或以上，
所有(置入/輸入/連結)的圖片或影像或LOGO必須嵌入於檔案中
(存檔時,將"☒包含連結檔案(L)"的選項打上勾)

傳送檔案前，請將所有文字，
必須先轉成外框(AI格式的)
或將所有圖層做合併並平面化(PSD/TIF格式的)

如果需做其他尺寸，請按以下規範,自行變通尺寸做稿，
背景底圖或背景底色,需要做到比成品尺寸，
四周各擴展1mm做出血位，
重要的文字及LOGO的內容，
請放在離開成品邊框3mm的安全範圍內，
如需為您特別製作刀模,收到訂金後,在電郵用附件提供。

成品在170X50mm範圍內(小於)的其他尺寸，價格不變
成品超出170X50mm範圍者,價格需另報，
其他報價或查詢，
請在以下頁面上填寫表格，發送給我司查詢:。
http://www.print88king.com/price_bookmark.asp

傳送檔案前,請先刪除刀模上的綠色安全框，
及刪除刀模上的紅色成品框，
出血位以外的所有物件及空白的虛假字元，
及來稿指引與範例圖中,都請全部刪去

